

BRUKERVEILEDNING FOR TESTAPPARAT TIL VEGGFESTER

Momentnøkkelen er ment for å teste generell uttrekkskapasitet på veggfester og deres innfesting i fasader m.m.

Momentnøkkelen tester kun den rettvinklede kraften som virker i festepunktet, og tar således ikke hensyn til andre krefter som kan ha innvirkning på kapasiteten.

Veggfestene testes etter to hovedprinsipper;

1. Avstanden mellom festepunktene og plasseringen er bestemt. Kraften som kan påvirke stillasen er beregnet, og minimumskapasiteten til innfestingen er definert. Momentnøkkelen innstilles og kapasiteten dokumenteres.
2. Momentnøkkelen justeres gradvis for å finne maksimal uttrekkskapasitet. Ut i fra testresultatet beregnes nødvendig antall fester, avstand mellom disse og plassering på stillasen.



Testapparatet plasseres i øyeskruen, og trappeløsningen plasseres slik at uttrekksvinkelen blir ca. 90° på øyet. Momentnøkkelen strammes forbi det innstilte kraftpunktet. Plassering og resultat av testen noteres på rapportskjema. Et tilstrekkelig antall fester testes slik at en generell kapasitet kan dokumenteres. Uansett testmetode skal kapasiteten tillegges en sikkerhetsfaktor på 20 %.



Etter bruk justeres momentet tilbake til 0.

Momentnøkkelen har en skala i Newtonmeter. For omregning til kg/kN kan følgende tabell benyttes:

Ønsket kapasitet: Kg	Sikkerhet x 1,2	Momentnøkkel settes til
80	96	48 Nm
150	180	90 Nm
170	204	102 Nm
180	216	108 Nm
510	612	306 Nm
570	684	342 Nm

USER GUIDE; DEVICE FOR TESTING CAPACITY OF SCAFFOLD WALL TIES

The torque wrench is meant for testing capacity of scaffold wall ties and their attachment to the facades etc.

The torque wrench tests only the straight force acting at the attachment point, and do not take in consideration other forces that may affect the capacity.

The wall ties are tested by two main principles;

- 1 The distance between the attachment points and the location are determined; both horizontally and vertically. The forces that can affect the scaffolding are calculated, and the minimum capacity of the wall ties is defined. The torque wrench is set in accordance to this, and the capacity can be documented.
- 2 The torque wrench is gradually adjusted to determine maximum extraction capacity.



Based on the test results, the total need of wall ties can be calculated, the distance between them; both horizontally and vertically.

The testing device is placed in the eye bolt, and the step-solution positioned such that exclusion angle is approximately 90° on the eye. The torque wrench is to be adjusted beyond the decided capacity. Location and results of the test are listed on the report form. A sufficient number of wall ties are tested so that a general minimum capacity can be documented. Whatever test method chosen; calculated capacity shall be added a safety factor of 20%.

After use; turn the adjustable torque back to 0.

The torque wrench has a scale in Newton meters. For conversion into kg/kN the following scale may be used:

Defined capacity: kg	Safety x 1,2	Torque wrench adjusted to:
80	96	48 Nm
150	180	90 Nm
170	204	102 Nm
180	216	108 Nm
510	612	306 Nm
570	684	342 Nm